

Radomsko, dn. 21 lipca 2021 r.

**ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY
W ZAPYTANIU OFERTOWYM**

Dom Pomocy Społecznej w Radomsku informuje, że w drodze postępowania o udzielenie zamówienia publicznego o wartości szacunkowej poniżej 130 000,00 zł na:

„Kompleksową dostawę gazu ziemnego wysokometanowego E (sprzedaż i dystrybucja) do obiektu Domu Pomocy Społecznej w Radomsku w okresie od 01.08.2021 r. do 30.09.2022 r.”

wybrano ofertę firmy:

PGNiG Obrót Detaliczny sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Jana Kazimierza 3, 01-248 Warszawa

Wartość oferty netto: 55 909,64 zł

Wartość oferty brutto: 68 768,86 zł

Złożona oferta spełnia wszystkie wymogi formalne.

DYREKTOR

mgr Grażyna Dębska
SPECJALISTA ORGANIZACJI POMOCY SPOŁECZNEJ